第15卷 第4期 2009年8月 Vol.15 No.4 Aug. 2009

# 岛津离心粒度分析仪测量模式的比较

谭立新<sup>1,2</sup>,余志明<sup>1</sup>,蔡一湘<sup>2</sup>

(1. 中南大学 材料科学与工程系, 湖南 长沙 410083; 2. 广州有色金属研究院, 广东 广州 510651)

摘要:分别对沉降式离心粒度分析仪的自然沉降与混合沉降以及混 合沉降与离心沉降进行了比较试验,结果表明,当最大粒径值达到 混合沉降测量模式的上限,即临界粒径值时,应对两种测量模式进 行比较试验,才能从中选出最佳测量模式;对超细粉体而言,4 µm 以 下的颗粒才适合选用离心沉降模式,最大粒径大于4 µm 时,应用混 合沉降模式测量。

关键词: 社度分析; 社度分布; 沉降模式; 中图分类号: TB302.1 文献标志码: A 文章编号: 1008-5548 (2009) 04-0069-03

### Comparative Experiment of Measuring Mode for Centrifugal Particle Size Analyzer

Tan Lixin<sup>1,2</sup>, Yu Zhiming<sup>1</sup>, Cai Yixiang<sup>2</sup> (1. College of Materials Science and Engineering, Central South University, Changsha 410083;2. Guangzhou Research Institute of Non-ferrous Metals, Guangzhou 510651, China)

Abstract: A comparative experiment was made for the natural sedimentation and mixed sedimentation as well as mixed sedimentation and centrifugal sedimentation by the centrifugal particle size analyzer. The results showed that two measuring mode should be made comparative experiment so as to select the best measuring one when the biggest particle diameter value was up to the upper limit of measuring mode of mixed sedimentation or the critical particle diameter value. As for the ultrafine powder, the particle below 4  $\mu$ m was suitable for centrifugal sedimentation while the particle over 4  $\mu$ m was best for mixed sedimentation.

Key words:particle size analysis; particle size distribution; measuring modes of sedimentation

通常用日本岛津离心粒度分析仪进行粒度分析 检验时,常遇到一种粒径的粉体同时符合多种不同测 量模式条件的情况。这时,是任选一种测量模式即可 准确的测定粉体的粒度分布值,还是有选择性的选取 一种模式才能准确地测得粒度分布值,《仪器操作手 册》中对此并未作明确规定。本文中通过对比试验来 了解选择不同测量模式所得的结果是否会有所差别, 以及如何选择合适的测量模式来测粉体的粒径分布。

1 试验

日本岛津 SA-CP3 型离心粒度分析仪的主要测 量模式有:自然沉降(GRAV)、混和沉降(MULTI)、离 心沉降(CENT)3 种。仪器可以测定的粉体粒径范围与 粉体的密度、沉降介质的黏度和密度有关。《仪器操作 手册》并没有明确规定哪种模式适合测量多大的粒径 范围值,只有当选定一个测量模式并输入试样的密 度、该温度下沉降介质的黏度和密度等相关数据后, 仪器才会自动给出在该测试条件下可测量的粒度范 围值。

通常情况下自然沉降模式可测试的粉体粒径值 最大(有时为了降低大颗粒的沉降速度,还要选用黏 度较大的液体,如甘油、蔗糖等作沉降介质),离心沉 降模式可测试的粉体粒径值最小(适用于超细粉体), 粒径介于两者之间的粉体可选用混合沉降模式,即让 颗粒先作自然沉降,待沉降介质中大颗粒都已沉完, 仅剩较小粒径的颗粒时,仪器将自动转为离心沉降测 试。测试前粉末试样置于沉降介质中用超声波分散 10~15 min,以避免粉体颗粒有团聚现象。

2 试验结果与分析

#### 2.1 自然沉降和混合沉降模式的比较

我们选择最大粒径值为 40 μm(通过显微镜观察 测量)的钛粉分别用自然沉降和离心沉降模式进行分 析测试,观察两者的结果是否会有不同。在 20~30 ℃ 的环境温度下,选用乙醇作沉降介质时,用自然沉降 模式可以测量的粒径范围为 0~80 μm,用混合沉降模 式可以测量的粒径范围为 0~40 μm,即选择这两种测 量模式都可以对这种粒径的钛粉进行粒度分布的检 测。我们分别选用这两种测量模式对该种粉进行比较 试验,测量结果及粒度分布曲线图分别见表 1 和图 1~3。

从测试结果及粒度分布图可知,这种 Ti 粉用自 然沉降模式测量的 d<sub>50</sub> 值重复性较好,结果比较稳定, 每次的测量结果与平均值的偏差较小,粒度分布图呈 å.

Ş,

收稿日期:2009-01-17,修回日期:2009-30-06。

第一作者简介:谭立新(1966-),女,高级工程师,硕士研究生,研究方向 为粉体粒度表征技术。电话:020-61086622,E-mail:tlx2288@163.com。

Tab.1 Median particle diameter of Ti powder under the

mode of GRAV and MULTI

沉降模式	沉降介质	粒径范围/µm	<i>d</i> <sub>30</sub> /μm	平均值/μm	最大误差/µm
自然沉降	乙醇	40 ~ 0	4.8		
自然沉降	乙醇	40 ~ 0	5.1		
自然沉降	乙醇	40 ~ 0	5.0	5.00	-0.02
混合沉降	乙醇	40 ~ 0	4.6		
混合沉降	乙醇	40 ~ 0	6.8		
混合沉降	乙醇	40 ~ 0	10.8		
混合沉降	乙醇	40 ~ 0	2.3	6.13	+4.67





Fig.1 Particle size distribution graph of titanium powder under the mode of GRAV



图2 钛粉混合沉降测得的粒度分布曲线







双峰分布, 粒度分布图形较好; 而用混合沉降模式测量的 d<sub>50</sub> 值相差较大, 重复性不好, 测量结果与平均值 的误差较大, 而且各次测量的粒径分布图没有规律, 粒度分布状况相差较大。由以上的测试结果及日常的 测试经验推断出: 当粉体的最大粒径值达到混合沉降 测量模式的上限, 即临界粒径值时, 应该两种测量模 式都进行一下测试, 通过比较测量结果才能选出一个 较稳定的测量模式。就最大粒径值为 40 μm 的钛粉而 言, 进行粒度分析时选择自然沉降模式优于混合沉降 模式。

#### 2.2 混合沉降和离心沉降模式的比较

对超细粉体而言,测量粒径时选用离心沉降模式 会大大缩短测试所需要的时间,提高测试人员的工作 效率,但是如果选择不当,有时测量的结果会带来较 大偏差。我们选用一种 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉和 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉分别用混合 沉降和离心沉降模式进行比较试验。通过光学显微镜 观察可知,Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉的最大粒径值是 20 µm, Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉 的最大粒径值是 6 µm,测量后所得粒度分布结果和 曲线图分别见表 2~3 和图 4~5。

由表中的检测结果可以看到,Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉的两个粒 度分布曲线状态都很好,中位径 d<sub>50</sub>值相差不大,但粒 度大小及分布状况相差较大,如果不借助显微镜观察

表 2	Al₂O₃粉选用混合沉降模式和离心沉降模式测得的粒度分布值
-----	-------------------------------

Tab.2	Particle diameter distribution of Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> powder under the mode of MULTI and CENT	

	粒度范围/μm								4 1			
	20~15	15~10	10~8	8~6	6~5	5~4	4~3	3~2	2~1.5	1.5~1.0	1.0~0	a <sub>30</sub> /μm
混合沉降	3.2	6.7	4.1	5.1	6.4	10.8	23.1	20.2	9.2	7.5	3.7	3.40
离心沉降	-	-	0	0	3.3	12.4	42.5	28.1	5.7	4.8	3.2	3.19

#### 表 3 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉选用混合沉降模式和离心沉降模式测得的粒度分布值

Tab.3 Particle diameter distribution of Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> powder under the mode of MULTI and CENT

w/%

w/%

	粒度范围/μm										1.1.		
 	6~5	5~4	4~3	3~2	2~1.5	1.5~1.0	1.0~0.8	0.8~0.6	0.6~0.5	0.5~0.4	0.4~0.3	0.3~0	a <sub>50</sub> /μm
混合沉降	1.3	2.7	3.0	4.9	5.0	3.0	5.0	9.0	8.5	13.2	17.9	26.5	0.44
 离心沉降	0	0	0	12.7	4.0	14.7	8.7	11.6	8.2	10.1	10.2	19.7	0.63

粉



图 4 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉用混合沉降测得的粒度分布曲线





Fig.5 Particle size distribution graph of Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> powder under the mode of CENT

判定,无法确定哪一个结果才是真实值;Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub>粉在两 种不同测量模式下测量的粒度大小及分布相差较大, 选用离心沉降模式测量时,粉体中的大颗粒被统计到 较小的粒径范围中去,使得测量结果与实际值相差较 大。这两种粉体都应选用混合沉降模式测量才能测得 真实的粒径值,通过日常检测经验我们得知,超细粉 体进行粒度分析之前,首先应借助光学显微镜判断最 大粒径的大小,最大粒径大于4μm的粉体应选择混 合沉降模式,最大粒径小于4μm的粉体才能选择离 心沉降模式。

#### 3 结论

通过实验表明,用 SA-CP3 离心粒度分析仪测量 粉体粒度时,测量前应借助显微镜判定最大粒径的大 小,最大粒径值达到混合沉降模式的测量上限,即临 界粒径值时,应该用自然沉降模式和混合沉降模式分 别做一下测试,从中选出一个稳定的测量模式;对超 细粉体而言,最大粒径小于4μm时才适合选用离心 沉降模式进行测量,否则要选用混合沉降模式。

#### 参考文献(References):

- [1] 黄培云. 粉末冶金原理[M]. 北京:冶金工业出版社,1995
- [2] 赵春芳.不同方法测试粒度分布的比较研究[J].中国粉体技术,2004, 10(2):22-24
- [3] 王乃宁,蔡小舒,郑刚,等.颗粒粒径的光学测量技术[M].北京:原子 能出版社 2000
- [4]李文凯,吴玉新,黄志民,等.激光粒度分析和筛分法测粒径分布的 比较[J].中国粉体技术,2007,13(5):10-13
- [5] JONASZ M. Size, shape, composition and structure of microparticles from light scattering[M]//Syvitski J P M, ed. Principles, methods and application of particle size analysis. New York; Combridge University Press, 1991; 143-162

## 岛津离心粒度分析仪测量模式的比较



作者:	谭立新, 余志明, 蔡一湘, Tan Lixin, Yu Zhiming, Cai Yixiang
作者单位:	谭立新, Tan Lixin (中南大学, 材料科学与工程系, 湖南, 长沙, 410083; 广州有色金属研究院
	,广东,广州,510651), 余志明,Yu Zhiming(中南大学,材料科学与工程系,湖南,长沙
	,410083), 蔡一湘, Cai Yixiang(广州有色金属研究院,广东,广州,510651)
刊名:	中国粉体技术ISTIC PKU
英文刊名:	CHINA POWDER SCIENCE AND TECHNOLOGY
年,卷(期):	2009, 15 (4)

#### 参考文献(5条)

- 1. 李文凯;吴玉新;黄志民 激光粒度分析和筛分法测粒径分布的比较[期刊论文]-中国粉体技术 2007(05)
- 2. 王乃宁; 蔡小舒; 郑刚 颗粒粒径的光学测量技术 2000
- 3. 赵春芳 不同方法测试粒度分布的比较研究[期刊论文]-中国粉体技术 2004(02)
- 4. JONASZ M Size, shape, composition and structure of microparticles from light scattering 1991
- 5. 黄培云 粉末冶金原理 1995

本文链接: http://d.g.wanfangdata.com.cn/Periodical\_zgftjs200904018.aspx